

## Scheda Tecnica

# S&P G-Sheet E 50/50 S&P G-Sheet AR 50/50

tessuto in fibra di vetro E o AR bidirezionale per rinforzo strutturale

### Descrizione



S&P G-Sheet 50/50 é un tessuto bidirezionale in fibra di vetro ad altissima resistenza per il rinforzo strutturale.

I teli unidirezionali S&P G-Sheet vengono applicati alla struttura da rinforzare con una resina epossidica non traspirante (S&P Resin 55) oppure con una resina epossidica traspirante (S&P Resicem).

### Campi d' utilizzo

Aumento della resistenza e duttilità di colonne, pilastri e muratura  
Aumento del carico assiale di pilastri - cerchiatura  
Aumento del carico utile  
Danneggiamenti della struttura (corrosione, invecchiamento, ...)  
Aumento del carico di esercizio  
Adeguamento sismico  
errori di calcoli statici o di esecuzione  
aumento della vita utile della struttura

### Vantaggi

- Rinforzo flessibile, anche per superfici non piane come pilastri, colonne silos, camini, murature, volte, ...
- Resistenza molto alta
- Nessuna corrosione
- peso proprio e spessori non considerevoli
- applicazione economica senza mezzi di sollevamento
- tecnica di rinforzo semplice, flessibile ed economica
- breve inagibilità della struttura
- nessun rumore e nessuna vibrazione durante la posa

**Dati del Prodotto:**

**Materiale / colore** fibra di vetro ad alta resistenza / bidirezionale (50% per direzione) in fibra di vetro E oppure AR (Alcali resistant) / bianco

**Fornitura** Rotoli da: 50 m / larghezze: 670 mm

**Indicazioni per il consumo di resina epossidica di sistema**

**Consumo:**

Prodotto	S&P Resin 55 (non traspirante)	S&P Resicem (traspirante)
S&P G-Sheet E o AR	~ 800 – 1.150 g/m <sup>2</sup>	~ 1'350 – 1'700 g/m <sup>2</sup>

Il consumo della resina dipende dalla planarità e dalla porosità del sottofono di rinforzo.

Il consumo effettivo può essere quindi più alto.

dati tecnici della fibra (bidirezionale)	G-Sheet E 50/50 350 g/m <sup>2</sup>	G-Sheet AR 50/50 350 g/m <sup>2</sup>
modulo elastico [Gpa]	≥ 73	≥ 65
resistenza a trazione [Mpa]	≥ 3'400	≥ 2'850
<b>peso della fibra [g/m<sup>2</sup>] (in ogni direzione)</b>	<b>175</b>	<b>175</b>
peso G-Sheet [g/m <sup>2</sup> ]	350	350
peso specifico fibra [g/m <sup>2</sup> ]	2.60	2.68
allungamento rottura [%]	4.50	4.30
spessore di calcolo: peso fibra / peso spec. x direz. [mm]	0.067	0.065
sezione teorica di calcolo per larghezza 1000 mm [mm <sup>2</sup> ]	67	65
coefficiente di sicurezza (laminazione manuale/ telo UD)	1.4 (consiglio S&P)	1.4 (consiglio S&P)
forza di rottura a trazione per larghezza 1000 mm [kN]	162	132
<b>forza di trazione - largh.1000 mm flessotrazione con ε = 0.6 % [kN, in direz.]</b>	<b>22</b>	<b>18</b>
<b>forza di trazione - largh.1000 mm pilastri con ε = 0.4 % [kN, in direz.]</b>	<b>15</b>	<b>12</b>
Fornitura in rotoli:	Breite: 670 mm Länge: 50 m	Breite: 670 mm Länge: 50 m