

TECNOKRAFT srls

St. Jakobstrasse 15 via San Giacomo Leifers 39055 Laives (BZ)

Scheda Tecnica

S&P A – Sheet 120

Tessuto in fibra aramimidica unidirezionale

Descrizione



I tessuti unidirezionali S&P A-Sheet 120 sono in fibra di aramide ad alta resistenza e tenacitá.

I tessuti unidirezionali S&P A-Sheet 120 vengono applicati con una resina epossidica non traspirante (S&P Resin 55) oppure con una resina epossidica traspirante (S&P Resicem).

Campi d'utilizzo

Rinforzo a flessotrazione, assiale e taglio di strutture in calcestruzzo, muratura e legno

Aumento della resistenza di pilastri o muratura agli urti di automezzi

Protezione contro esplosioni (incidenti oppure terrorismo)

Adeguamento sismico

Aumento del carico utile

Variazioni di sistemi statici

Dannegiamenti della struttura (corrosione, invecchiamento, ...)

Aumento del carico di esercizio

Adequamento sismico

Aumento dello stato di esercizio

errori di calcoli statici o di esecuzione

Dati del Prodotto:				
Materiale / colore	fibra di aramide / unidirezionale / giallo			
Fornitura	Rotoli da:	100 m	larghezza: 300 mm	







www.tecnokraft.it

TECNOKRAFT srls

St. Jakobstrasse 15 via San Giacomo Leifers 39055 Laives (BZ)

dati tecnici della fibra	A-Sheet 120	
(unidirezionale)	290 g/m²	
modulo elastico [Gpa]	≥ 120	
resistenza a trazione [Mpa]	≥ 2'900	
peso della fibra [g/m²] (direzione principale)	290	
peso A-Sheet [g/m²]	320	
peso specifico fibra [g/m²]	1.45	
allungamento rottura [%]	2.5	
spessore di calcolo: peso fibra / peso spec. [mm]	0.200	
sezione teorica di calcolo per larghezza 1000 mm [mm²]	200	
coefficiente di sicurezza (laminazione manuale/ telo UD)	1.3 (consiglio S&P)	
forza di rottura a trazione per larghezza 1000 mm [kN]	440	
forza di trazione - largh.1000 mm con ε = 0.4 % [kN, in direz.]	70	
forza di trazione - largh.1000 mm con ϵ = 0.6 % [kN, in direz.]	105	

Indicazioni per il consumo di resina epossidica di sistema

Consumo:

Prodotto	S&P Resin 55 (non traspirante)	S&P Resicem (traspirante)
S&P A-Sheet 120, 290 g/m ²	~ 700 - 1'000 g/m²	~ 1'200 - 1'600 g/m²

Il consumo della resina dipende dalla planaritá e dalla porositá del sottofono di rinforzo. Il consumo effettivo puó essere quindi piú alto.



