

Scheda Tecnica

S&P Carbophalt® G 200/200

Rete di armatura prebitumata in fibra di carbonio bidirezionale

per applicazioni localizzate o a tutta superficie, di pavimentazioni bituminose.



Vantaggi

- ☐ Aumento del valore strutturale misurabile attraverso l'elevata resistenza alla trazione con basso allungamento
- ☐ Minimizza la formazione di fessurazioni (fessurazioni da fatica e fessurazioni termiche)
- ☐ Impedisce la riflessione delle fessure in superficie
- ☐ Garantisce l'adesione degli strati grazie alla pre-bitumatura per garantire la funzione statica
- ☐ Struttura reticolare libera - assenza di nodi rigidi
- ☐ Basso consumo del primer bituminoso
- ☐ Facile da posare, anche in curva
- ☐ Carrabile subito dopo l'applicazione e quindi non ci sono tempi di attesa per la posa dello strato bituminoso
- ☐ Facile da fresare e riciclabile al 100%.
- ☐ Riduzione dei costi di manutenzione

Dati tecnici		longitudinale	trasversale
Caratteristiche meccaniche del		carbonio	carbonio
Modulo Elastico della fibra *	(N/mm ²)	≥ 240'000	≥ 265'000
Allungamento della fibra *	(%)	1,5 (+0,2)	1,5 (+0,2)
Sezione della fibra*	(mm ² /m)	46 (51 filamenti di fibra)	46 (52 filamenti di fibra)
Forza a trazione	(kN/m)	200	200
Apertura della maglia	(mm)	ca. 15 x 15	
Struttura a nodi liberi			

* Certificato ufficialmente secondo EN 15381

La forza di trazione teorica di rottura si basa sulle specifiche del produttore di roving
Certificato di prova tbu 1.1/26564/0291.0.1-2008e per la fibra di carbonio

MwSt. / Steuer-Nr. ID-IT 02894580212
Part.IVA / Cod. Fisc. ID-IT 02894580212
Reg. Impr. - Handelsreg. BZ 02894580212
REA Nr. / VWV BZ - 214484
GK / C.S. 9.000,00 € g.e. / i.v.

Tel +39 335 70 18 337
info@tecnokraft.it

PEC: tecnokraftsrls@sicurmail.net

Istruzioni per la posa:

- Pulizia del sottofondo da polvere e grassi
- Stesa dell'emulsione bituminosa su superficie asciutta
- Posa della geogriglia su emulsione rotta (asciutta) con macchinario oppure a mano possibilmente poco tempo prima della stesa dello strato bituminoso
- Temperatura di posa della rete di rinforzo $> 3^{\circ}\text{C}$
- Sovrapposizioni 10-20 cm
- Le sovrapposizioni della rete di rinforzo sono da ottimizzare in base alla conformazione delle fessurazioni e delle fughe, nonché in funzione dei carichi previsti
- Localmente la rete di rinforzo può essere coperta con conglomerato bituminoso. In questa maniera si evita il verificarsi di strappi a seguito del transito di veicoli.
- Lo strato di asfalto di copertura minimo per S&P Carbophalt® G 200/200 è di 2 cm

I macchinari per la posa della rete di armatura vengono messi a disposizione (noleggio). A richiesta la posa può avvenire da parte di Tecnokraft.



Mano d'attacco

250 - 300 g/m² emulsione da bitume modificato con polimeri a seconda del tipo di piano di posa (bitume residuo)

(Consiglio S&P: Helastoval 70 – Valli Zabban)

Nota: Diverse Normative Europee e Linee Guida richiedono un'aderenza tra gli strati di pavimentazione bituminosa rinforzati con armature pari a minimo > 12 o 15 kN (Metodo Leutner) oppure $> 0.68\text{ N/mm}^2$ (Prova di taglio diretto)

In pratica l'aderenza necessaria viene raggiunta con S&P Carbophalt® G 200/200 senza l'esecuzione di uno strato SAMI-OB (vedi certificazioni)

Larghezza Rotoli	(m)	0.97 / 1.50 / 1.95 (anche extrastandard)
Lunghezza Rotoli	(m)	50

MwSt. / Steuer-Nr. ID-IT 02894580212
Part.IVA / Cod. Fisc. ID-IT 02894580212
Reg. Impr. - Handelsreg. BZ 02894580212
REA Nr. / VWV BZ - 214484
GK / C.S. 9.000,00 € g.e. / i.v.

Tel +39 335 70 18 337
info@tecnokraft.it
PEC: tecnokraftsrls@sicurmail.net

Magazzinaggio

depositare in un luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare diretta.

TEST

Diverse norme o direttive europee richiedono per gli strati di conglomerato bituminoso armato multistrato un'aderenza > 12 o 15 kN (metodo Leutner) o $> 0,68$ N/mm² (prova di trazione).

Certificato CE

Questo prodotto soddisfa i requisiti della norma CE EN 15381.

Salute e sicurezza

Per informazioni dettagliate, consultare la scheda di sicurezza nella versione in vigore.

I prodotti S&P sono confezionati per uso industriale. Devono essere utilizzati da personale specializzato e forza lavoro competente con una formazione adeguata.

Questa scheda tecnica, come le altre nostre note tecniche e informazioni, serve solo a descrivere la natura di questo prodotto e le sue possibilità di lavorazione e applicazione. Tuttavia, non è intesa a garantire proprietà specifiche del prodotto o la sua idoneità per una particolare applicazione, e la descrizione non contiene istruzioni complete per l'uso. Poiché ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle nostre schede tecniche, è responsabilità del cliente assicurarsi che sia disponibile la scheda tecnica più recente. Tuttavia, tali schede non esonerano l'utente dalla responsabilità di verificare l'idoneità e l'uso del prodotto.

Le schede tecniche aggiornate possono essere richieste in qualsiasi momento presso una qualsiasi delle nostre sedi. Inoltre, si applicano i nostri attuali termini e condizioni generali.

MwSt. / Steuer-Nr. ID-IT 02894580212
Part.IVA / Cod. Fisc. ID-IT 02894580212
Reg. Impr. - Handelsreg. BZ 02894580212
REA Nr. / VWV BZ - 214484
GK / C.S. 9.000,00 € g.e. / i.v.

Tel +39 335 70 18 337
info@tecnokraft.it
PEC: tecnokraftsrls@sicurmail.net