

Technisches Datenblatt

S&P Carbophalt® G 200/200

Vorbituminierte Asphaltbewehrung Carbonfasern in beiden Richtungen zur lokalen und /oder vollflächigen Verstärkung von bituminösen Belägen



Vorteile

- Messbar verbesserter Strukturwert durch hohe Zugkraft bei tiefer Dehnung
- Minimiert die Rissbildung (Ermüdungsrisse und thermische Risse)
- Verhindert Rissreflektion
- Garantierter Schichtenverbund dank Vorbituminierung zur Erfüllung der statischen Funktion
- Frei bewegliche Gitterstruktur- keine fixen Knoten
- Geringer Verbrauch des bituminösen Voranstrichs
- Verlege leicht – auch in Kurven
- Nach Applikation sofort befahrbar und somit keine Wartezeiten für den Belagseinbau
- Problemlos abräsbar und zu 100% rezyklierbar
- Reduzierte Unterhaltskosten

Technische Daten		längs	quer
Mechanische Eigenschaften		Glasfaser	Kohlefaser
Elastizitätsmodul	(N/mm ²)	≥ 240'000	≥ 265'000
Dehnung ¹	(%)	1,5 (+0,2)	1,5 (+0,2)
Faserquerschnitt ¹	(mm ² /m)	46 (51 Faserstränge)	46 (52 Faserstränge)
Zugkraft	(kN/m)	200	200
Maschenweite	(mm)	ca. 15 x 15	
Frei bewegliche Knoten			

¹Offiziell zertifiziert nach EN 15381.

* Die theoretische Bruchzugkraft basiert auf den Angaben des Roving-Herstellers.
Prüfbericht tbu 1.1/26564/0291.0.1-2008e für Carbon

S & P Carbophalt® G 200 / 200

Applikationsanleitung:

- Traggrund staub- und fettfrei reinigen
- Aufbringen der Haftemulsion auf trockenem Untergrund.
- Verlegen der Asphaltbewehrung auf gebrochener (trockener) Emulsion maschinell oder von Hand möglichst unmittelbar vor Belagseinbau.
- Einbau Asphaltbewehrung bei Temperaturen > 3 °C.
- Überlappungen 10 bis 20 cm
- Bewehrungsüberlappungen sind in Bezug auf das Fugen- und Rissbild sowie den Radlasten zu optimieren.
- Lokale Bewehrung kann mit Mischgut abgestreut werden. Damit wird das Aufreißen durch überrollende Fahrzeuge verhindert.
- Minimale Überdeckung von S&P Carbophalt® G 200/200 beträgt 2 cm.

Die Abrollgeräte werden mietweise zur Verfügung gestellt.
Auf Wunsch erfolgt das Abrollen durch Tecnokraft.



Bituminöser Voranstrich

250 - 300 g/m² polymervergütete Emulsion je nach Typ und Traggrund (Restbitumenmenge)
(Empfehlung S&P: Helastoval 70)

Hinweis: Diverse Europäische Normen resp. Richtlinien verlangen einen Schichtverbund für mehrschichtig bewehrte Asphaltsschichten > 12 oder 15 kN (Methode Leutner) resp. > 0.68 N/mm² (Zugversuch)

Der geforderte Schichtverbund wird mit S&P Carbophalt® G 200/200 in der Praxis ohne SAMI-OB erreicht (Prüfberichte liegen vor).

Rollenbreiten	(m)	0.97 / 1.50 / 1.95 (weitere auf Anfrage)
Rollenlänge	(m)	50

Lagerung

Kühl und trocken, sowie vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern

TESTS

Diverse Europäische Normen resp. Richtlinien verlangen einen Schichtverbund für mehrschichtig bewehrte Asphaltsschichten > 12 oder 15 kN (Methode Leutner) resp. > 0.68 N/mm² (Zugversuch)

CE- ZERTIFIZIERT

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der CE- Norm EN 15381

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und Kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung appliziert werden.

Dieses Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle Datenblatt vorliegt. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen

Aktuelle Datenblätter können jederzeit an allen unseren Standorten angefordert werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.